



Газобетон является пористым материалом, получаемым в результате затвердевания смеси цемента, извести, песка, воды и алюминиевой крошки, которая является газообразователем. Его относят к ячеистым бетонам из-за его структуры, содержащей в себе сферические поры, распределенные равномерно, диаметром от 1 до 3 миллиметров.

Газобетон автоклавного твердения – прекрасный материал для построения стен, он наделён прочностью камня и по обрабатываемости превосходит дерево. Такая прочность достигается с помощью автоклавной обработки материала. Блоки производятся точных геометрических размеров. С помощью специального резательного оборудования и получается такая точность, что даёт возможность укладывать блоки на тонкий слой клеевого раствора и упрощает облицовочный процесс.

Ни для кого не секрет, что газобетон является превосходным теплоизолятором. Стена, выполненная из него, способна удерживать столько же тепла, сколько удерживает стена из кирпича толщиной 1 метр. Ячеистая структура газобетона прекрасно может поддерживать оптимальный микроклимат в помещении. В доме, выполненном из этого материала, летом будет прохладно, а зимой тепло. Стены практически будут дышать.

Газобетон – это экологически чистый материал, по своей экологичности уступающий только лишь дереву. После завершения процесса автоклавного синтеза в нем остаётся только пористый камень. Синтетические примеси, такие как пенополистирол, отсутствуют в таких блоках, в отличие от других строительных материалов для

возведения стен.

Кладка газоблоков по простоте и удобству напоминает сборку детского конструктора. Этому способствуют лёгкий вес, пазогребневая система на торцах блоков, захваты для рук. Вы можете применить стандартный крепёж, высокая прочность газобетона позволяет и это.

Если вы используете именно этот стройматериал, у вас есть реальная возможность сэкономить на строительстве и будущих затратах без потери качества возводимой конструкции. Достигается это благодаря нескольким факторам:

1. газобетонные блоки имеют идеальную геометрическую форму, и клеевой раствор наносится на поверхность блоков тонким слоем, что заметно позволяет снизить его расход;
2. облицовка стен из газоблоков происходит очень легко, благодаря тому, что стены получаются очень ровными, штукатурить их проще и быстрее, чем стены из других материалов;
3. при использовании газобетона снижается стоимость человеческого труда, он очень легок и удобен в транспортировке и кладке;
4. затраты на последующее отопление здания снижаются на 25-30 процентов, так как газоблоки являются превосходными теплоизоляторами.

Начало развития производства газобетона причисляется к концу девятнадцатого века. Этот материал был получен в финской лаборатории, а в начале тридцатых годов двадцатого века шведская компания Siporex впервые получила его при помощи вспенивания смеси песка и цемента. После Второй мировой войны, когда возникла необходимость как можно быстрее восстанавливать разрушенные здания, производство стало стремительно набирать популярность.



~~Бетонные блоки автоклавного твердения~~